

# CERMIJOINT BM

MORTIER DE JOINT LARGE BAS MODULE SPECIAL FACADE - 3 À 20 MM.



Résiste à l'humidité



3 à 20 mm



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

A+



Sable



Cendré



Graphite



Blanc

Coloris à la demande (>4T)

Coloris indicatifs. Se reporter au nuancier CERMIX.



## DESCRIPTION

Joint bas module conforme au DTU 52.2 P1-2 adapté pour la pose de plaquette de terre-cuite en façade.  
Module d'élasticité dynamique < 8 000 MPa.

## AVANTAGES

- Absorbe les contraintes mécaniques.
- Permet de s'affranchir des joints de fractionnement en façade.
- Résiste aux agressions climatiques, d'humidité, de gel et de fort ensoleillement.
- Applications au choix : au pochoir, à la raclette ou au fer à joints.
- Permet de varier l'effet décoratif avec finition au fer à joint ou à l'éponge.
- Stabilité et régularité des coloris.

## DOMAINE D'EMPLOI

### DESTINATION

- Joint bas module spécial façade
- Tous types de revêtements
- Finition lissée ou lavée

### MURS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès étiré, terre cuite, brique, pierre naturelle de toute nature dont roche marbrière, dalles reconstituées à base de liants organiques.

## MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application.  
Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Température d'application



3,5 à 5,5L pour 25kg



DPU 1h

## ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

L'état de surface de certains revêtements céramiques peuvent rendre difficile le nettoyage après la réalisation des joints (tels que les grès cérame polis, les carreaux ciment, les pierres naturelles...). Un essai au préalable de nettoyage du carreau s'avère alors nécessaire afin de limiter le risque de tachage et d'éviter le dénuancement du joint par un lavage en excès d'eau et d'appréhender si un traitement du revêtement avec un produit bouche pore est nécessaire.

## OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Seau-doseur, seau-mélangeur (auge), truelle, poche à extrusion, fer à lisser, brosse nylon, malaxeur à vitesse lente (< 500 tours/min)

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Intervenir au minimum 24h après la pose et après séchage de la colle.  
S'assurer que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière de façon à obtenir de bonnes performances mécaniques et régularités de coloris (reflux de colle à éliminer).

Protéger au préalable les appareils sanitaires type acrylique, profilés PVC et autres éléments décoratifs.

Humidifier au préalable, notamment par temps chaud, les briques ou les carreaux non émaillés, pour faciliter le nettoyage ultérieur.

## PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâchage manuel, au malaxeur ou en bétonnière.

- Consistance pour application pochoir ou raclette caoutchouc : 5.5L d'eau pour un sac de 25 kg (soit 22%).

- Consistance pour application fer à joints : 3.5L d'eau pour un sac de 25 kg (soit 14%).

## APPLICATION

### 1) Méthode maçon : Aspect lissé

Garnissage (au pochoir ou avec un fer à joints)

Laisser tirer quelques minutes

Éliminer les surplus

Passage du fer à joint

Nettoyer à la brosse de chiendent 24 heures après.

### 2) Méthode carreleur : Aspect grain lavé (utiliser le KITAJOINT)

Faire pénétrer la pâte à l'aide d'une raclette caoutchouc par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement pour faire pénétrer le joint dans toute la profondeur.

Nettoyer la surface à l'aide d'une taloche mousse légèrement humide dès que le CERMIJOINT BM « a tiré », pour ne pas creuser et délayer le joint.

## CONDITIONS D'APPLICATION

S'assurer des conditions hors d'eau / hors d'air et de l'absence d'ensoleillement direct

Pour les applications extérieures, les conditions météo doivent être surveillées min 24h avant, pendant et min 24h après la pose, pour mettre l'ouvrage frais à l'abri du vent, de la pluie et du gel.

Températures d'application : 5 à 35°C

Durée pratique d'utilisation : 1h.

Valeurs obtenues à 20°C et 60% HR au laboratoire. L'ouvrabilité du produit et les délais de séchage sont plus courts par températures chaudes et plus longs par températures basses.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils à l'eau aussitôt après application et avant le durcissement du produit.

## REMARQUES

Il est important de respecter les quantités d'eau prescrites afin d'obtenir les performances optimales du produit (nuance du coloris, dureté du joint, limite le risque d'efflorescence).

Ne pas tenter de ramollir le mortier, ni en le rebattant, ni par adjonction d'eau, ni par mélange avec du mortier frais.

Après séchage de légers écarts de couleurs visibles ne peuvent pas être exclus.

Ne convient pas pour le sol.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Liants hydrauliques, charges siliceuses ou silico-calcaire, adjuvants assurant plasticité et hydrofugation, colorants minéraux.

### CONSOMMATION

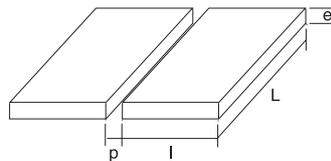
Tableau de consommation indicative\* (kg/m<sup>2</sup> de poudre)

Plaquettes terre cuite	Largeur Joint 10 mm	Largeur Joint 15 mm
Industrielles lisses 220x54x17mm, profondeur de joint 12mm	5	7,5
Moulées main 220x65x20mm, profondeur de joint 15mm	5,5	8

\* Variable selon la façon d'application et l'expérience de l'applicateur.

$$e \times p \times \left[ \frac{L + l}{l \times L} \right] \times 0,17$$

(en mm)      (en cm)



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Module d'élasticité dynamique : < 8000 MPa

Ce bas module d'élasticité, permet à CERMIJOINT BM d'absorber les contraintes mécaniques dans le plan du revêtement (ex : variations hygrothermiques dimensionnelles), et lui confère des caractéristiques de dureté différentes des mortiers classiques.

Cette valeur est certifiée par les laboratoires LERM : PV d'essai n°31122/4919B.LP.

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

NF DTU 52-2 en vigueur et les amendements, les CPT en vigueur

## CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg.

## STOCKAGE & CONSERVATION

2 ans dans son emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site [www.cermix.com](http://www.cermix.com). Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.