

RESIPOX PRIMER

PRIMAIRE POUR MORTIER DE RÉPARATION EPOXY RESIPOX



Contrôle
du support

 Ambre transparent



DESCRIPTION

Primaire universel pour des mortiers époxy tels que le RESIPOX ou autres.

AVANTAGES

- Primaire pour le bois, la pierre et le béton.
- Haute adhérence.
- Sans solvant.

DOMAINE D'EMPLOI

RESIPOX PRIMER est utilisé comme couche d'accrochage pour le RESIPOX.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Températures
d'application



Durée pratique
d'utilisation
15 min

SUPPORT ADMIS

Béton
Bois
Pierre

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Brosse à peinture, pinceau.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support sera propre, sec, sain, exempt d'huile, de laitance, de graisse et toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger la résine Composant A, avec le durcisseur Composant B manuellement où à l'aide d'une machine (300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

APPLICATION

Répartir le RESIPOX PRIMER à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau sur la surface à traiter. Appliquer le mélange dans les 15 minutes.

Dans la masse encore poisseuse, appliquer le mortier de résine RESIPOX sur la couche encore collante.

Le RESIPOX PRIMER reste collant pendant environ une heure.

Si le primaire ne colle plus, il faut réappliquer une couche supplémentaire de RESIPOX PRIMER avant de poser le mortier RESIPOX.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'utilisation : +10°C à +25°C

Température optimale : +15°C à +25°C

Ne pas appliquer ce produit en dessous de 10°C.

Durée pratique d'utilisation : +/- 15 minutes à 20°C

MISE EN SERVICE

Le sol est praticable après une période de durcissement de 12h. Résistance chimique totale après 7 jours à +20°C.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Le matériel doit être nettoyé immédiatement avec le SOLVANT MEK.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Nettoyant pour les produits : SOLVANT MEK.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------|---|
| Composant A | Résine époxydique modifiée, légèrement thixotrope |
| Composant B | Durcisseur polyamine Couleur Aspect satiné |

CONSOMMATION+/- 350 g/m²**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

| Caractéristiques | Valeur |
|----------------------|--|
| Densité | A = 1.1 B = 1.3 |
| Classification | Famille 1 – Classe 6b |
| Viscosité | A = 1060 mPa.s B = 150 mPa.s A + B = 485 mPa.s |
| Résistance thermique | + 60°C |
| Extrait sec | 100% |

RESISTANCES CHIMIQUES

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions.

CONDITIONNEMENT

| | | |
|----------------|-----------------|-----------------|
| RESIPOX PRIMER | Composant A | Composant B |
| Kit de 0,8 kg | Pot de 0,533 kg | Pot de 0,267 kg |

Kit de 0,8 kg - 288 kits par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 24 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert.

Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.