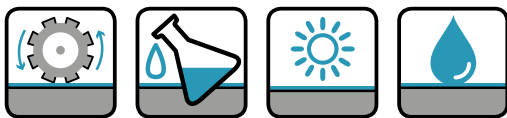


# EPISOL SLW

RÉSINE DE SOL EPOXY DE 3 À 4 MM, PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU



## DESCRIPTION

Sol coulé en époxy, sans joints, à base d'eau et ouvert à la vapeur, qui peut être appliquée sur un béton muni d'un pare-vapeur endommagé ou manquant.

## AVANTAGES

- Résistant à 100°C
- Perméable à la vapeur
- Bonne résistance à l'usure, mécanique et chimique
- Mat
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV
- Sans solvant
- Sans odeur

## DOMAINE D'EMPLOI

Convient au revêtement de sols pour :

- Industrie alimentaire
- Cuisines et cuisines industrielles
- Garages de parking
- Industrie lourde
- Transport, stockage et transbordement
- Industrie chimique et pétrochimique
- Industrie pharmaceutique et labos
- Caves, ....

## MISE EN ŒUVRE

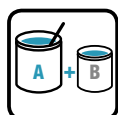
Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Températures d'application



Durée pratique d'utilisation  
40 min



Comp A + Comp B  
+ Comp C  
2,28 kg + 5,63 kg  
pour 14,4 kg

## OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)  
Lisseuse et raclette crantée  
Rouleau débulleur

## ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction : min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

EPISOL® SLW est appliqué sur une couche de primaire durci EPISOL®PRIMER WTF.

Avec ce primaire le système peut être appliqué sur une surface légèrement humide.

Teneur en humidité dans la surface : ≤ 10% d'humidité.

### Conditions pendant l'application et le durcissement :

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont réintroduits dans le système de résine à installer. La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

Les joints et les fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du sol et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres pièces montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ce traitement assure une surface de texture ouverte, permettant de retirer la peau de ciment du béton et des restes de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment (Teneur en humidité dans le sol : ≤ 10% d'humidité) avant d'appliquer le revêtement. Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau

réduisant le pouvoir d'adhérence, tel que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc. Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal cohésives, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées en utilisant une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer.

Si la planéité du sol ne répond pas aux exigences souhaitées, une couche d'égalisation tiré à zéro ou de ragréage peut être appliquée.

(EPISOL® PRIMER WTF comme primaire avec EPISOL® SLW 1-2 comme couche d'égalisation tiré à zéro ou de ragréage) Si vous choisissez de travailler avec une plinte sans soudure, utilisez RESIPOX®

PRIMER avec RESIPOX® époxy de réparation et mortier de socle.

Enlever les pièces détachées en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Préparez les supports métalliques en les sablant. Le degré de rugosité des surfaces métalliques est SA 2½. Puis dégraisser immédiatement la surface avec SOLVANT MEK. Après avoir complètement évaporé le SOLVANT MEK, appliquez immédiatement une couche de EPISOL®PRIMER WTF pour empêcher la réoxydation de l'acier avant d'appliquer EPISOL® SLW.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

### Mélange

Remuez le durcisseur (composant B) avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de la résine (composant A) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. La charge est ajoutée lentement au mélange. Mélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

### APPLICATION

Travailler toujours avec du matériel de mélange et d'application propre. Verser EPISOL® SLW et diviser le produit sur toute la surface à l'aide d'une truelle plate ou d'un peigne à dents à profil triangulaire. Débuller immédiatement avec un rouleau d'époussettes.

### FINITION

Après 48 heures une couche de finition EPISOL® AQ PAINT peut être appliquée.

### CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'utilisation : +15°C à +25°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 40 min

Le sol est praticable après 1 jour

Le sol est recouvrable après 2 jours

Résistance chimique totale après 7 jours à +20°C

Résistance mécanique totale après 2 jours à +20°C

Humidité relative : Max. 85%

Point de rosée : la température de la surface et du produit non encore complètement durci doit être supérieure d'au moins 3°C que le point de rosée. Evitez la condensation sur la surface dès le début des préparations jusqu'au durcissement complet des produits.

Assurer une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

### MISE EN SERVICE POUR UNE RESINE EPOXY

Le sol est praticable après une période de durcissement de 24h.

Résistance mécanique après 48h

Résistance chimique totale après 7 jours à 20°C.

### NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec de l'eau claire avant de faire sécher l'EPISOL SLW. Tout résidu du produit durci doit être enlevé mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, nous vous renvoyons aux brochures d'information :

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – BATIMENTS PRIVÉS ET PUBLICS

### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour les outils : de l'eau claire
- Primaire : EPISOL PRIMER WTF
- Couche de finition : EPISOL AQ PAINT

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxydique
Composant B	Durcisseur polyamine modifié avec pigment
Composant C	Charge sèche

### CONSOMMATION

4,5 kg/m<sup>2</sup> - pour une épaisseur de 3 mm

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids spécifique	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Surface	Lisse, aspect satiné
Résistance à la compression	> 35 MPa
Résistance à la flexion	> 18 MPa
Adhérence au béton	> 1,5 MPa
Dureté Shore D	75-85
Classe de résistance au feu (EN 13501)	BFL S1
Perméabilité à la vapeur d'eau	WVP 6,67*10 <sup>-7</sup> g/m <sup>2</sup> .s.Pa
Transmission de la vapeur d'eau	WVT 9,75*10 <sup>-4</sup> g/m <sup>2</sup> .s
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	1,44*10 <sup>-7</sup>
Résistance thermique	100°C
Épaisseur du revêtement	3 à 4mm
Durcissement	Sans retrait

### RESISTANCES CHIMIQUES

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions.

## CONDITIONNEMENT

EPISOL SLW	Composant A	Composant B	Composant C
Kit de 22,5 kg	2,28 kg	5,83 kg	14,4 kg

## STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 24 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site [www.cermix.com](http://www.cermix.com). Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.