

POLYAC® 12

PRIMAIRE RIGIDE À BASE DE PMMA, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR LES SYSTEMES POLYAC®



DESCRIPTION

POLYAC® 12 est un primaire rigide à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, destiné aux systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces minérales.

Ce produit doit être appliqué avec le POLYAC CATALYST, à commander séparément.

AVANTAGES

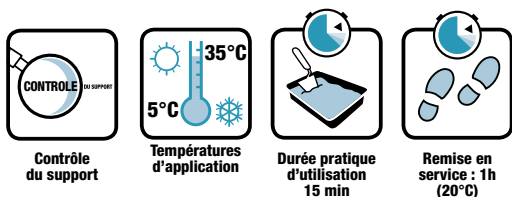
- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Applicable avec rouleau ou pinceau.

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 12 est un primaire rigide pour les sols, membranes et autre systèmes POLYAC® appliqués sur des surfaces minérales absorbantes telles que les chapes sable/ciment, le béton, les briques, les dalles, ... Le primaire possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité. POLYAC® 12 peut être utilisé comme protection du béton et la variante sablée peut être utilisée comme primaire rapide pour des systèmes de sols en époxy et en polyuréthane.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche. (min. 300 tr/min)
 Spatule de distribution ou raclette en caoutchouc
 Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique
 Ruban adhésif

SUPPORT ADMIS

Supports doivent être secs.
 Béton (28 jours mini)
 Chape sable/ciment
 Brique

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 MPa

Résistance à la traction : min. 1,5 MPa

POLYAC® 12 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat : ≤ 5% d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec un disque en diamant.

Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (teneur en humidité du substrat : ≤ 5% d'humidité) avant l'application de primaire.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, ...

Les parties des surfaces à revêtir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées avec un mortier CERMIREP de classe adaptée à l'ouvrage. Enlevez des éléments peu ou pas adhérents en brossant bien et aspirez soigneusement la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélange

Bien mélanger le POLYAC® 12 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être mise en œuvre en 15 minutes. Ajoutez 1 à 5% de durcisseur.

Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 12		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 12
0°C	5%	50g
5°C	4%	40g
10°C	3%	30g
20°C	2%	20g
30°C	1%	10g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

APPLICATION

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propre.

Le POLYAC® 12 est appliqué uniformément avec une spatule de distribution, raclette en caoutchouc ou un rouleau à peinture à poils courts. Appliquez suffisamment de primaire pour créer une couche serrée avec une couverture complète. Appliquez une deuxième couche de POLYAC® 12 sur des surfaces très poreuses. Une adhérence mécanique supplémentaire peut être obtenue en dispersant du sable de filtre sec dans la couche non encore durcie (0,5 kg/m²). Les systèmes polyuréthane et époxy ne peuvent être appliqués que sur une couche de primaire POLYAC® 12 sablée.

Attention : veillez à ne pas modifier la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Température d'utilisation : +5°C à +35°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 15 min

Résistance chimique totale après 2h à +20°C.

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

FINITION

Après 1 heure (+20°C) la couche durcie de primaire peut être recouverte du système POLYAC® à appliquer.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 12. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Nettoyant pour les produits : SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST

AVIS ET REMARQUES

Comme primaire pour une surface contaminée :

Procédez d'abord à un essai d'adhérence et de durcissement.

Après la préparation du support, prenez une petite quantité de POLYAC® 12. Ajoutez 3% de POLYAC® CATALYST. Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute. Versez le mélange en une grande couche sur la surface et faites durcir complètement. Testez l'adhérence en séparant le primaire du substrat avec marteau et burin. En cas d'une surface collante ou peu adhérente, le substrat doit être nettoyé encore plus ou un autre primaire doit être sélectionné.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide de faible viscosité, bleu azure, légèrement nuageux.

CONSOMMATION

0,35 kg/m²

La consommation est plus élevée pour les surfaces poreuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Valeur
Odeur	Méthacrylate de méthyle Prévoir une bonne ventilation du poste de travail afin d'éliminer l'odeur. Celle-ci disparaît rapidement après la polymérisation de la résine.
Catalyseur : POLYAC® CATALYST	BPO 50%, en fonction de la température de 1 à 5% en poids calculé sur la proportion de la résine POLYAC® 12
Viscosité	200 - 250 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	1,0 g/cm ³ ±0,1 (20°C)
Point d'éclair	10°C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	120 - 145°C
POLYAC® 12 + 2% de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm ³
Couleur	Jaune brun transparent
Dureté	70 - 80

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien.

Ne résiste pas aux solvants.

CONDITIONNEMENT

Seau de 20 kg - 22 seaux par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.