

# POLYAC® 15

**PRIMAIRE POUR SURFACES MÉTALLIQUES, À BASE DE PMMA, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, POUR LES SYSTEMES POLYAC®**



## DESCRIPTION

POLYAC® 15 est un primaire rigide à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, destiné aux systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces métalliques.

## AVANTAGES

- Mise en œuvre facile
- Mono-composant
- Bonne propriétés anti-corrosion
- Viscosité optimale
- Séchage rapide, durcissement rapide
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement

## DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 15 est un primaire monocomposant, à séchage à l'air, pour l'acier, l'acier galvanisé et les métaux non ferreux avec un séchage rapide et une excellente adhérence.

## MISE EN ŒUVRE

**Note :** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Contrôle du support



Températures d'application



Durée pratique d'utilisation 15 min



Remise en service : 1h (20°C)

## SUPPORT ADMIS

Métal  
Acier galvanisé

## OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche. (min. 300 tr/min)  
Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique  
Ruban adhésif

## ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 MPa.

Résistance à la traction: min. 1,5 MPa

POLYAC® 15 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5% d'humidité.

### Conditions pendant l'application et le durcissement

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 3. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière. L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Poncez d'abord l'acier inoxydable et dégraissez-le bien. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVANT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVANT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger POLYAC® 15 de manière homogène avant utilisation.

## APPLICATION

Travailler toujours avec des récipients et des outils de traitement propres. Le POLYAC® 15 est appliqué uniformément avec un pinceau ou rouleau à peinture. Appliquez un film mince.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

Température d'utilisation : +10°C à +35°C (HR max 85%)

Temps de séchage : 15 min (sec à la poussière à +25°C) - les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

**FINITION**

Après durcissement complet, le système POLYAC® peut être appliqué immédiatement.

**NETTOYAGE ET ENTRETIEN**

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 15. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

**PRODUITS COMPLÉMENTAIRES**

Nettoyant pour les produits : SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle

**AVIS ET REMARQUES**

Le durcissement est accéléré par les températures élevées et la ventilation. POLYAC® 15 peut être appliqué à l'aide d'un pulvérisateur sans air s'il est dilué avec 5 à 1% de xylène. Pour utilisation avec pulvérisateur airmix, 10 à 20% de xylène sont ajoutés.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES****APPARENCE - COMPOSITION**

Liquide rouge.

**CONSOMMATION**

0,25 kg/m<sup>2</sup> soit 6 m<sup>2</sup>/litre (épaisseur de couche sèche 80 µm).

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Caractéristiques Techniques	Valeur
Odeur	Solvant
<b>Catalyseur</b>	<b>Ne pas ajouter de catalyseur</b>
Température minimale de formation du film:	+10°C
Viscosité	900 - 1200 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/50 tr/min.)
Masse spécifique	1,5 g/cm <sup>3</sup> ±0,3 (20°C)
Point d'éclair	47°C (Xylène, DIN 51 755)

**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien. Ne résiste pas aux solvants.

**CONDITIONNEMENT**

Seau de 5 kg - 80 seaux par palette

**STOCKAGE & CONSERVATION**

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert.

Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

**PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ**

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site [www.cermix.com](http://www.cermix.com). Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.