

POLYAC® 55

LIANT PUMA A POLYMERISATION RAPIDE POUR DES SOLS MOYENEMENT DOUX AUTOLISSANTS, LES COUCHES D'ÉGALISATION ET COUCHES D'USURE.



épaisseur sol
1 à 5 mm

DESCRIPTION

Liant à polymérisation rapide à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) pour la réalisation de sols auto lissants, de couches d'égalisation et de couches d'usure d'épaisseur de 1 à 5 mm.

Ce produit doit être appliqué avec le POLYAC CATALYST, a commander séparément.

AVANTAGES

POLYAC® 55 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Faible viscosité
- Largement applicable grâce à l'ajustement en dosage du POLYAC® CATALYST et agrégats.

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 55 est idéal pour les sols moyennement doux, résistants aux chocs, pour applications sur des surfaces légèrement endommagées et aux sols soumis à un choc thermique limité. Convient également comme couche de nivellement ou d'usure.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



Contrôle
du support



Températures
d'application



Durée pratique
d'utilisation
15 min



Remise en
service : 1h
(20°C)

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Spatule, raclette à picots ou raclette crantée.

Rouleau débulleur.

Ruban adhésif

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 MPa

Résistance à la traction : min. 1,5 MPa

POLYAC® 55 doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat : ≤ 5% d'humidité.

Exception

≤ 10% d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® 55.

- POLYAC® 55 est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.
- POLYAC® 12 : Substrats minéraux secs conservant leur forme.
- POLYAC® 15 : Métal.
- POLYAC® 18 : Substrats minéraux humides conservant leur forme.

Avant l'application de primaire :

Des fissures, des joints et d'autres éléments qui présentent des fuites d'eau doivent d'abord être complètement rendus étanches.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Tenue en humidité du substrat : ≤ 5% d'humidité. Exception : ≤ 10% d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, ...

Les parties des surfaces à revêtir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées avec un mortier CERMIREP de classe adaptée à l'ouvrage. Enlevez des éléments peu ou pas adhérents en brossant bien et aspirez soigneusement la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Bien mélanger le POLYAC® 55 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. Si une autre couleur que la couleur standard est souhaitée, vous pouvez maintenant ajouter 4% du pigment en poudre (sur le poids de la résine) à la résine et bien mélanger jusqu'à ce qu'une masse homogène est obtenue.

La quantité de charge dépend de l'épaisseur de couche, des conditions climatologiques et de l'application.

Épaisseur de couche	Exemple de mélange	Densité
1 à 2 mm	1 kg de résine POLYAC® 55 + 2 kg de charge POLYAC® CHARGE SL2	1,7 kg/mm/m ²
3 à 5 mm	1 kg de résine POLYAC® 55 + 3 kg de charge POLYAC® CHARGE SL2 OU SL3	1,8 kg/mm/m ²

Ajoutez la charge et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Ajoutez 1 à 5% de durcisseur.

POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 55		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 55 (partie résine)
0°C	5%	50g
5°C	4%	40g
10°C	3%	30g
20°C	2%	20g
30°C	1%	10g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Étalez le mélange à la spatule, raclette à picots ou raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur.

Une surface antidérapante est obtenue par saupoudrage jusqu'à saturation avec le type de granulats sec souhaité. (4 à 5 kg/m²). Le délai de traitement de POLYAC® 55 est de 10 à 15 minutes.

FINITION

Au bout d'une heure, cette couche peut être recouverte d'une couche de finition POLYAC 61

POLYAC® 55 (SUITE)

LIANT PUMA A POLYMERISATION RAPIDE POUR DES SOLS MOYENEMENT DOUX AUTOLISSANTS, LES COUCHES D'ÉGALISATION ET COUCHES D'USURE.



épaisseur sol
1 à 5 mm

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Température d'utilisation : +5°C à +35°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 10 min

Le sol est praticable après 1h

Le sol est recouvrable après 1h

Résistance chimique totale après 2h à +20°C

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 55. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils : SOLVANT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC CHARGE SL2 ou SL3 (dépend de l'épaisseur souhaitée du sol, de la couche de nivellement ou de la couche d'usure).
- Pigment en poudre

AVIS ET REMARQUES

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide de faible viscosité, bleu azure, légèrement nuageux.

CONSUMMATION

0,4 à 0,6 kg de résine POLYAC® 55 par m² / 1 mm d'épaisseur de couche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Valeur
Odeur	Méthacrylate de méthyle Prévoir une bonne ventilation du poste de travail afin d'éliminer l'odeur. Celle-ci disparaît rapidement après la polymérisation de la résine.
Catalyseur : POLYAC® CATALYST	BPO 50%, en fonction de la température de 1 à 5% en poids calculé sur la proportion de la résine POLYAC® 55
Viscosité	150 - 200 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	0,97 g/cm ³ ±0,2 (20°C)
Point d'éclair	10°C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 55 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	110 - 130°C
POLYAC® 55 + 2% de POLYAC® CATALYST + SL2 ou SL3	
Masse spécifique	1,7 - 1,8 kg/dm ³
Couleur	Beige brun
Dureté	Shore-D 75 - 85

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien. Ne résiste pas aux solvants.

CONDITIONNEMENT

Seau de 20 kg - 22 seaux par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.