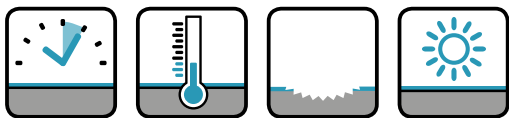


POLYAC® 61

COUCHE DE FINITION PMMA FLEXIBLE POUR LES SYSTEMES POLYAC®



DESCRIPTION

POLYAC® 61 est une couche de finition coriace-flexible, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

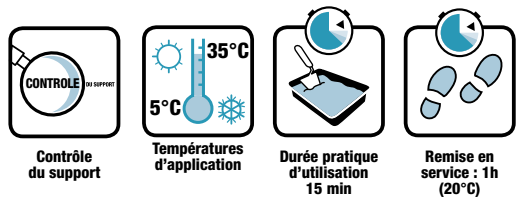
- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Transparent ou coloré.
- Bonne résistance aux chocs et à l'usure.
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Coriace-flexible

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 61 est la couche de finition recommandée pour les systèmes de sol et de membrane avec du trafic intense.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Raclette de distribution

Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.

Ruban adhésif

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

La couche de finition POLYAC® 61 est uniquement appliquée sur un autre système POLYAC®. Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 MPa

Résistance à la traction : min. 1,5 MPa

POLYAC® 61 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat : $\leq 5\%$ d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La couche de finition POLYAC® 61 est uniquement appliquée sur des systèmes POLYAC® déjà durcis. Appliquez toujours POLYAC® 61 sur une surface propre, exempte de matériaux réducteurs d'adhérence tels que salissures, huiles, graisses, etc. Des jets d'eau à haute pression sont possibles, mais la surface doit sécher suffisamment (teneur en humidité du substrat : $\leq 5\%$ d'humidité) avant l'application de primaire.

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélange

Bien mélanger le POLYAC® 61 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage.

Prenez une quantité de résine qui peut être mise en œuvre en 15 minutes.

Ajoutez 1 à 5% de durcisseur.

Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 61		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 61
0°C	5%	50g
5°C	4%	40g
10°C	3%	30g
20°C	2%	20g
30°C	1%	10g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.



APPLICATION

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres. Le POLYAC® 61 est appliqué uniformément avec une raclette en caoutchouc ou un rouleau à peinture à poils courts. Appliquez suffisamment de POLYAC® 61 pour obtenir une couche de finition fermée. Le délai de traitement de POLYAC® 61 est de 10 à 15 minutes.

Attention : veillez à ne pas modifier la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement. Si nécessaire, au bout d'1 heure (+20°C), une 2^{ème} couche de POLYAC 61 peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Température d'utilisation : +5°C à +35°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 15 min

Le sol est praticable après 1 h

Le sol est recouvrable après 1h

Résistance chimique totale après 2h à +20°C.

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée.

Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 61. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Nettoyant pour les produits : SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST

AVIS ET REMARQUES

Afin d'obtenir un meilleur degré de couvreur un agrégat fin peut être ajouté au POLYAC® 61.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide de faible viscosité, bleu azure, légèrement nuageux.

CONSUMMATION

- Surface plutôt lisse : 0,35 kg/m²
- Surface antidérapante sablée de quartz 0,8 - 1,2 mm : 0,6 kg/m²
- Plus grande rugosité : 0,8 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Valeur
Odeur	Méthacrylate de méthyle. Prévoir une bonne ventilation du poste de travail afin d'éliminer l'odeur. Celle-ci disparaît rapidement après la polymérisation de la résine.
Catalyseur : POLYAC® CATALYST	BPO 50%, en fonction de la température de 1 à 5% en poids calculé sur la proportion de la résine POLYAC® 61
Viscosité	150 - 300 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	1 g/cm ³ ±0,1 (20°C)
Point d'éclair	10°C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 61 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	130 - 145°C
POLYAC® 61 + 2% de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm ³
Couleur	Transparent
Dureté	70 - 80

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien. Ne résiste pas aux solvants.

CONDITIONNEMENT

Seau de 20 kg - 22 seaux par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.