

POLYAC® BDM-M+

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ, A BASE DE PUMA, APPLICATION LIQUIDE, FAISANT PARTIE DES SYSTEMES POLYAC® BDM, A UTILISER DANS LES APPLICATION ETAG 005



DESCRIPTION

POLYAC® BDM-M+ est une couche d'étanchéité, liquide et forme une membrane élastique après durcissement. Il fait partie du système d'étanchéité POLYAC® BDM SYSTEM 5 avec Certificat ETA (ETA 17/0296°) selon ETAG 005.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Pontage des fissures
- Haute résistance chimique
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

Rénovation, protection et imperméabilisation de surfaces horizontales, raccords et détails sur balcons, terrasses, coursives, toits plats, toitures vertes, toitures-parkings et industrielles. Idéal pour la rénovation de couches d'étanchéité existantes.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 MPa

Résistance à la traction: min. 1,5 MPa

POLYAC® BDM-M+ doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: $\leq 5\%$ d'humidité. (Exception: $\leq 10\%$ d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts.

Ceci à condition qu'il ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et de la surface et qu'ils soient égalisés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine artificielle à installer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Spatule, raclette à picots ou raclette crantée.

Rouleau débulleur.

Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® BDM-M+ est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

- POLYAC® 12 : Substrats minéraux secs conservant leur forme.
- POLYAC® 15 : Métal.
- POLYAC® 18 : Substrats minéraux humides conservant leur forme.

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® BDM-M+.

Avant l'application de primaire:

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec un disque en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat: $\leq 5\%$ d'humidité. Exception: $\leq 10\%$ d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, ...

Les parties des surfaces à revêtir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Cas des supports métalliques

Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière. L'acier galvanisé est nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou est sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVANT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVANT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Bien mélanger le POLYAC® BDM-M+ avant utilisation pour obtenir une bonne répartition de la paraffine.

Ajoutez un paquet de POLYAC® PTC par 25 kg de POLYAC® BDM-M+. Ce mélange reste stable pendant 8 heures. Prenez une quantité de résine qui peut être appliquée en 20 à 35 minutes. Ajoutez 1 à 5% de POLYAC® CATALYST.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® BDM-M+.		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® BDM-M+
0°C	5%	50g
5°C	4%	40g
10°C	3%	30g
20°C	2%	20g
30°C	1%	10g

Mélanger le durcisseur en poudre pendant une minute jusqu'à dissolution complète.



APPLICATION

Appliquer toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres. Étendre une couche de POLYAC® BDM M+ sur la surface (env. 1 mm d'épaisseur) Immédiatement (humide sur humide) appliquer la trame de renfort POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE dans la résine fraîche sans froissements ni boursofflures et verser une quantité suffisante de POLYAC® BDM M+ sur cet ensemble et répartissez-la (env. 1,5 mm d'épaisseur) Il est recommandé de purger avec un rouleau débulleur.

Le délai de traitement est de 20 à 35 minutes.

FINITION

Après le durcissement de cette couche d'étanchéité, la couche suivante du système d'étanchéité POLYAC® (POLYAC® BDM-AL / BDM-HD) peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'utilisation : +5°C à +35°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 20-35 min

Le sol est praticable après 1 h

Le sol est recouvrable après 1h

Résistance mécanique totale après 2 h

Résistance chimique totale après 2h à +20°C.

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® BDM-M+. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Nettoyant pour les produits : SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle.
- POLYAC® CATALYST
- Tissu de renforcement POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide, transparent.

CONSUMMATION

Environ 2,5 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Valeur
Odeur	Méthacrylate de méthyle. Prévoir une bonne ventilation du poste de travail afin d'éliminer l'odeur. Celle-ci disparaît rapidement après la polymérisation de la résine.
Catalyseur : POLYAC® CATALYST	BPO, en fonction de la température de 1 à 5% en poids calculé sur la proportion de POLYAC® BDM-M+
Viscosité	350 +/- 150 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	1,0 g/cm ³ ±0,1 (20°C)
Point d'éclair	10°C (MMA, DIN 51 755)
Allongement à la rupture	> 300%.
Temp max exothermique	110 - 140°C
POLYAC® BDM-M+ + 2% POLYAC® PTC+ 2% POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	1,0 kg/dm ³
Couleur	Transparent
Dureté	30 – 40

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien. Ne résiste pas aux solvants.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

ETA certificat (ETA 17/0296) selon ETAG 005

Cahier des clauses techniques de mise en œuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

CONDITIONNEMENT

POLYAC® BDM-M+	25,6 kg	Bidon métallique 25 kg
		Flacon en plastique 0,6 kg

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.