

POLYAC® BDM-M

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÈRE À BASE DE PUMA, FLEXIBLE, LIQUIDE, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE ET À APPLIQUER MANUELLEMENT.



DESCRIPTION

POLYAC® BDM-M est une membrane d'étanchéité ou couche d'usure à haute réactivité, liquide et simple à appliquer à la main, même à basses températures, qui offre une très grande durabilité.

Ce produit doit être appliqué avec le POLYAC CATALYST, à commander séparément.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Durable
- Liquide et simple à appliquer
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Pontage des fissures
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Haute résistance chimique
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-M peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures
- Terrasses
- Balcons
- Coursives
- Toitures-parking
- Ponts

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 MPa

Résistance à la traction : min. 1,5 MPa

POLYAC® BDM-M doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat : $\leq 5\%$ d'humidité.

(Exception : $\leq 10\%$ d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ceci n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Spatule, raclette à picots ou raclette crantée.

Rouleau débulleur.

Ruban adhésif.

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® BDM-M est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

• POLYAC® 12 : Substrats minéraux secs conservant leur forme.

• POLYAC® 15 : Métal.

• POLYAC® 18 : Substrats minéraux humides conservant leur forme.

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® BDM-M.

Avant l'application de primaire :

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec un disque en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat : $\leq 5\%$ d'humidité. Exception : $\leq 10\%$ d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, ...

Les parties des surfaces à revêtir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Cas des supports métalliques

Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVANT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVANT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Bien mélanger tous les composants de POLYAC® BDM-M avant utilisation afin d'obtenir une bonne répartition de la paraffine. Prenez une quantité de résine qui peut être appliquée en 15 minutes. Ajoutez un paquet de POLYAC® PTC par 25 kg de POLYAC® BDM-M. Ce mélange reste stable pendant 8 heures.

Ajoutez 1 à 5% de POLYAC® CATALYST.

POLYAC CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® BDM-M.		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® BDM-M
0°C	5%	50g
5°C	4%	40g
10°C	3%	30g
20°C	2%	20g
30°C	1%	10g

Mélanger le durcisseur en poudre pendant une minute jusqu'à dissolution complète. Pour les applications verticales il est recommandé d'ajouter 0,5 à 2% de POLYAC® THIXOGENE.

APPLICATION

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

OPTION 1 : Comme couche d'usure antidérapante :

Appliquez seulement 1 couche. Étalez le mélange à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Saupoudrer cette couche immédiatement abondamment de grains de quartz sec et ceci pendant les délais indiqués dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm.

Attention : veillez à ne pas modifier la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
Couche d'usure antidérapante	POLYAC® BDM-M + saupoudrer de quartz sec	ca. 1,5 2 tot 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61	0,6 - 1	0,6 - 1

OPTION 2 : Comme système d'étanchéité standard :

Appliquez toujours 2 couches. (Couche d'étanchéité + couche d'usure) Étalez le POLYAC® BDM-M à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième et purgez-la immédiatement au rouleau débulleur. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudrée abondamment de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm.

Attention : veillez à ne pas modifier la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
1 ^{ère} couche	POLYAC® BDM-M	ca. 1,5	ca. 1,8
1 ^{ère} couche + saupoudrer	POLYAC® BDM-M + saupoudrer de quartz sec	ca. 1,5 2 tot 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61	0,6 - 1	0,6 - 1

OPTION 3 : Comme système d'étanchéité conformément ETAG 005 : Toitures, balcons, terrasses, ...

Appliquez toujours 2 couches. (Couche d'étanchéité + couche de protection)

Appliquez d'abord la couche d'étanchéité POLYAC® BDM-M+ avec renfort intégré POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE.

Étendre une couche de POLYAC® BDM M+ sur la surface (env. 1 mm d'épaisseur) Immédiatement (humide sur humide) appliquer le tissu sur la résine sans froissements ni boursoufflures et verser une quantité suffisante de POLYAC® BDM M+ sur cet ensemble et répartissez-la (env. 1,5 mm d'épaisseur) Après durcissement de cette couche d'étanchéité, appliquez la couche de protection POLYAC® BDM-M, répartissez-la et purgez-la immédiatement avec le rouleau débulleur.

Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm.

Attention : veillez à ne pas modifier la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Ép. de couche mm	Conso kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
Couche d'étanchéité	POLYAC® BDM-M+ POLYAC® RENFORCEMENT FLEECE POLYAC® BDM-M+	ca. 1,0 Tissu ca.1,5	ca. 1,0 Tissu ca.1,5
Couche de protection	POLYAC® BDM-M + saupoudrer abondamment de quartz sec	ca. 1,5 2 tot 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61	0,6 - 1	0,6 - 1

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.