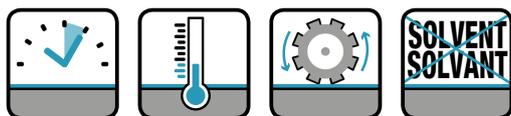


# POLYAC® M

SYSTEME DE MORTIER DE RÉPARATION À DURCISSEMENT ULTRA RAPIDE, RIGIDE ET À BASE DE PMMA



## DESCRIPTION

POLYAC® M est basé sur une résine PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement rapide. En combinaison avec les agrégats (Charge M) un mortier acrylique dur à haute résistance mécanique et durcissement rapide est obtenu.

## AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement très rapide
- Excellente adhésion au béton.
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable

## DOMAINE D'EMPLOI

Mortier de réparation pour:

- Sols
- Plinthes dans l'industrie
- Terrasses, balcons, galeries
- Ponts
- Toitures parkings, ...

## MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 MPa

Résistance à la traction : min. 1,5 MPa

POLYAC® M doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat:  $\leq 5\%$  d'humidité.

Exception:  $\leq 10\%$  d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

### Conditions pendant l'application et le durcissement :

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min).

Truelle, spatule.

Tige de compactage et éventuellement une plaque vibrante.

Ruban adhésif.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Si le mortier POLYAC® M est appliqué en couches de moins de 10 mm, il faut d'abord appliquer un primaire approprié en fonction du substrat.

- POLYAC® 12 : Substrats minéraux secs conservant leur forme.

- POLYAC® 15: Métal.

- POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme.

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® M.

### Avant l'application de primaire :

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs. Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, ...

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal liées, etc.) doivent être éliminées. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVANT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVANT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

Placez un coffrage si nécessaire.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® M avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. En fonction de l'épaisseur de la couche et de la fluidité requise, ajoutez la quantité appropriée de CHARGE M à la résine POLYAC® M.

Mélanger au moins une minute intensivement jusqu'à obtention d'un mortier homogène

POLYAC® M	Rapport poids	Épaisseur de couche	Volume du mortier pour 1 kg de résine POLYAC® M après mélange des charges
POLYAC® M CHARGE M En totalité	1 7 8	6 mm	1 kg résine POLYAC® M + 7 kg de charge donne: 4,6 litres (ou dm <sup>3</sup> ) de mortier
POLYAC® M CHARGE M En totalité	1 8 9	10 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 8 kg de charge donne: 4,9 litres (ou dm <sup>3</sup> ) de mortier
POLYAC® M CHARGE M En totalité	1 9 10	15 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 9 kg de charge donne: 5,4 litres (ou dm <sup>3</sup> ) de mortier
POLYAC® M CHARGE M Quartz secs 2 - 3 mm En totalité	1 7 3 11	> 20 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 10 kg de charge donne: 5,9 litres (ou dm <sup>3</sup> ) de mortier

## APPLICATION

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

Versez le mortier sur la surface préparée. Le compactage augmente la résistance mécanique.

La finition se fait à la truelle, à la spatule ou à la plaque vibrante. De la résine liquide sur la surface du mortier signifie que trop de résine a été utilisée, une surface mate indique trop peu de résine.

## FINITION

Après une heure (à 20°C), si souhaité, un autre système POLYAC® peut être appliqué sur POLYAC® M.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

Température d'utilisation : +5°C à +35°C (HR max 85%)

Durée pratique d'utilisation : +/- 10 min

Le sol est praticable après 30 min

Le sol est recouvrable après 1h

Résistance chimique totale après 2h à +20°C

Résistance mécanique totale après 2h à +20°C

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVANT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 52. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE .

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVANT MEK ou acétate d'éthyle.
- CHARGE M
- En fonction de l'épaisseur de la couche: quartz 2 – 3 mm

## AVIS ET REMARQUES

La CHARGE M est une charge calibrée avec catalyseur pour la préparation du mortier POLYAC M. Ne pas ajouter de catalyseur (POLYAC CATALYST) supplémentaires pour la confection du mortier.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

POLYAC® M	Résine acrylique réactive, transparent, bleu azure
CHARGE M	Charge gris beige
Couleur du mélange	Beige

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle. Prévoir une bonne ventilation du poste de travail afin d'éliminer l'odeur. Celle-ci disparaît rapidement après la polymérisation de la résine.
Catalyseur: POLYAC® CATALYST	BPO 50% POLYAC® M Filler contient déjà POLYAC® CATALYST. Ne pas ajouter de l'initiateur pour des applications au-dessus de +5°C.
Viscosité	75 mPa.s +/- 25 mPa.s (20°C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique (résine)	0,97 g/cm <sup>3</sup> ±0,3 (20°C) Point d'éclair 10°C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	130 - 145°C
Mortier: POLYAC® M + CHARGE M	
Masse spécifique	Ca 2 kg/dm <sup>3</sup>
Résistance à la compression	> 50 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	> 08 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	> 18 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion au béton	Dépasse la résistance du béton
E-module	> 1100 mPa
Résistance à la température	70°C continu
Épaisseur de couche	À partir de 6 mm
Aspect de surface	Mate, antidérapant

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter CERMIX.

## CONDITIONNEMENT

POLYAC® M	20 kg	Seau en métal
-----------	-------	---------------

À commander séparément

CHARGE M	20 kg	Sac
Quartz 2 -3 mm	25 kg	Sac

## STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site [www.cermix.com](http://www.cermix.com). Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.