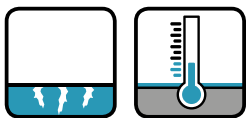


POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE

VOILE DE RENFORCEMENT EN POLYESTER ET POLYPROPYLENE - POLYAC® BDM SYSTEM 5



DESCRIPTION

POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE est un voile de renforcement qui est composé d'un polyester modifié et un polypropylène non-tissé.

AVANTAGES

- Pontage des fissures
- Mise en oeuvre facile
- Applicable à basse température
- Augmente la résistance à la fissuration

DOMAINE D'EMPLOI

Renfort pour le système d'étanchéité POLYAC® BDM SYSTEM 5, à la fois pour les surfaces horizontales, les raccords et les détails.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Calculez combien de POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE il vous faut, en tenant compte d'un chevauchement suffisant (min. 5 cm).

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mètre rouleau
Surligneur
Ciseaux ou cutter.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Voir les fiches techniques des produits POLYAC® BDM.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Déroulez le POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE et coupez aux bonnes dimensions avant d'appliquer les résines.

APPLICATION

Immédiatement après l'application du produit POLYAC® BDM sur toute la surface, appliquer le POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE sans plis ni boursofflures dans la couche humide, non durcie jusqu'à saturation complète du tissu. Toujours tenir compte d'un chevauchement minimal de 5 cm. Appliquer immédiatement le produit POLYAC® BDM, humide sur humide, sur toute la surface.

FINITION

Environ 1 heure (à 20°C) après l'application de la couche d'étanchéité avec le POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE intégré, une couche de protection ou d'usure en POLYAC® peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Voir les fiches techniques des produits POLYAC® BDM.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Produits POLYAC® BDM.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Blanc.

CONSOMMATION

Pour 1 rouleau avec une largeur de 35 cm = 15 m²
 Pour 1 rouleau avec une largeur de 105 cm = 50 m²
 Chevauchement toujours pris en compte.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	110 g/m ²
Elongation DIN EN 29 073-3	Direction transversale : >70%
	Direction longitudinale : >50%
Résistance à la traction DIN EN 29 073-3	Direction transversale : >130 N/50 mm
	Direction longitudinale : >150 N/50 mm

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC ont une bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, les acides, les sels et produits d'entretien. Ne résiste pas aux solvants.

CONDITIONNEMENT

Largeur de 35 cm :

Rouleau de 50 m - 30 rouleaux par palette

Largeur de 105 cm :

Rouleau de 50 m - 20 rouleaux par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké de manière illimitée à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert.

Stocker à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

Si le tissu devient humide, cela peut perturber le processus d'imprégnation et de durcissement des résines.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.