

CERMIREP RESEAU

MORTIER DE REPARATION D'OVOÏDES FIBRÉ PROJETABLE PAR VOIE HUMIDE



Gris

DESCRIPTION

Mortier fibré, à base de ciment PMES, conforme à la norme NF EN 1504-3 pour restauration du béton (méthode 3.1 et 3.3), renforcement structural (méthode 4.4) et préservation ou restauration de la passivité du béton (méthodes 7.1 et 7.2).

AVANTAGES

- Haute résistance aux sulfates.
- Application par projection voie humide ou application manuelle.
- Adapté aux épaisseurs de 10 à 50 mm, même en vertical.
- Retrait compensé.

DOMAINE D'EMPLOI

- Réparations structurales et non-structurales du béton.
- Réparation d'ovoïdes
- Stations d'épurations.
- Restructuration d'éléments dégradés.
- Réparation d'éléments préfabriqués.
- Réparation maritime ou assainissement.

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.



4 à 4,25 L pour 25 kg



Durée pratique d'utilisation 30 min



Températures d'application 5°C à 30°C



Nettoyage à l'eau



400-600 tr/min

SUPPORT ADMIS

Béton
Maçonnerie (parpaing, bloc)
Enduit ciment

RECOUVREMENT

Le produit durci peut rester nu ou être recouvert :

- par des revêtements céramiques / pierres naturelles : 12/24h de séchage à 20°C
- par une membrane d'étanchéité ou peinture résine : 2 à 3 jours de séchage selon conditions extérieures. L'humidité résiduelle sera vérifiée avec un hygromètre ou par un test de bombe à carbures. Veuillez à respecter les consignes de mise en œuvre du revêtement utilisé, notamment en ce qui concerne l'humidité résiduelle maximale admise. Pour les travaux urgents, où un recouvrement immédiat est nécessaire, pensez à utiliser le système Polyac 5 associé au primaire Polyac 18.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, non gras et débarrassé des parties non adhérentes.

Les méthodes pour y parvenir peuvent être le bouchardage, fraisage, piquage ou toute autre méthode suffisamment efficace pour atteindre une valeur de cohésion > à 1,5MPa .

Après préparation, humidifier le support à cœur sans ressuage (mat-humide).

Chasser les flaques d'eau résiduelles.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger 25 kg de CERMIREP RESEAU avec 4.0 – 4,25 L d'eau maximum.

Verser 90% (3,6 L) de la quantité d'eau dans un seau de malaxage.

Ajouter progressivement la poudre tout en mélangeant avec un malaxeur (400 à 600 tours/minutes) pendant 3 minutes jusqu'à obtenir une consistance homogène.

Mélanger à nouveau en ajoutant lentement le reste de l'eau jusqu'à obtenir la consistance désirée (ne jamais dépasser le dosage prescrit). Il est également possible de mélanger le produit manuellement à la truelle pour des petites quantités.

Projeter avec équipement de projection par voie humide type Turbosol Pro H ou Putzmeister SP 25 DQR (version avec pompe à vis T25).

APPLICATION DU SYSTÈME

Afin d'optimiser l'adhérence, il est recommandé d'appliquer une barbotine à la brosse. Celle-ci sera constituée sur la base du mortier mélange, en y ajoutant de l'eau jusqu'à une consistance "pâte à crêpes".

L'application du mortier se fera par projection ou à la truelle sur la barbotine fraîche.

Pour les applications à très fortes sollicitations, utiliser l'Episol RP. Charger ensuite en épaisseur.

En cas de reprise, la couche précédente doit être griffée ou nettoyée avec une machine HP 180-250 bar.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'utilisation : +5°C à +30°C

Début de prise : 90 min environ

Fin de prise : 280 min environ

Durée pratique d'utilisation : 30 minutes à 20°C

REMARQUES

Par temps chaud ou vent fort, dès le passage au mat de la surface visible du mortier, procéder à une cure efficace en vaporisant de l'eau propre, en couvrant avec une toile humide ou appliquer un produit de cure.

Par temps froid, couvrir avec une toile d'isolation en polystyrène ou autre matériau isolant.

Protéger la zone de réparation contre la pluie jusqu'à ce que le produit soit totalement durci.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Le matériel doit être nettoyé immédiatement à l'eau propre.

Le produit durci devra être retiré mécaniquement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONSUMMATION

2 kg de poudre/m²/mm d'épaisseur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Valeur	
Granulométrie	0 – 1,6 mm	
Densité de la poudre	1,23	
Densité de la pâte	2,11	
Classes d'exposition (EN 206-1)	X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XS1, XS2, XS3, XD1, XD2, XD3, XF1, XF3, XA1, XA2, XA3	
Résistance à la compression	à 24 h	35 MPa
	à 7 j	40 MPa
	à 28 j	73 MPa
Résistance à la flexion	à 24 h	4 MPa
	à 7 j	6 MPa
	à 28 j	8 MPa

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg - 48 sacs par palette

STOCKAGE & CONSERVATION

Peut être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR (1) : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.quickfds.fr ou sur simple demande auprès de CERMIX France.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Ce document technique peut faire l'objet de mise à jour, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler systématiquement si une version plus récente est disponible sur notre site www.cermix.com. Il est de la responsabilité de l'applicateur de contrôler la compatibilité et l'adéquation des produits pour la réalisation des travaux. Des essais peuvent être réalisés au préalable pour valider le bon comportement des produits.